

ПРЕДСТАВЛЕНИЕ ФИРМЫ

АО «РУМО»: разработка и производство газомотокомпрессоров, поршневых компрессоров, двигателей внутреннего сгорания и газоперекачивающих агрегатов

В. Б. Шипов – АО «РУМО»

Завод «РУМО» (ранее «Двигатель революции») уже более 100 лет специализируется на разработке, производстве, поставке и сервисе дизельных, газодизельных и газопоршневых двигателей внутреннего сгорания и агрегатов на их базе. Выпуск газомотокомпрессоров предприятие освоило 70 лет назад и является единственным в России производителем такого вида оборудования.

Двигатели внутреннего сгорания (ДВС) «РУМО» широко применяются в качестве стационарных объектов малой энергетики, на речном и морском флоте в качестве главных судовых дизелей и судовых электроагрегатов.

Газомотокомпрессоры «РУМО» нашли широкое применение для закачки газа в подземные хранилища газа, на дожимных компрессорных станциях нефте- и газоперерабатывающих заводов.

За годы работы «РУМО» было выпущено более 13 тыс. двигателей внутреннего сгорания и более 1000 газомотокомпрессоров, из которых сейчас



Фото 1. Сборочный цех двигателей внутреннего сгорания АО «РУМО»

эксплуатируются более 500, в том числе 210 на объектах в Российской Федерации.

В 2019 году в ходе реорганизации завода было создано предприятие АО «РУМО», которое работает как центр комплексных инженеринговых решений для нефтегазовой, энергетической и судостроительной отраслей.

АО «РУМО» расположено в Нижнем Новгороде на территории 9 га, имеет собственные производственные площади 61 000 кв. м, в составе которых механообработывающий, сварочно-заготовительный, сборочно-складской цеха и участок испытательных установок для проведения испытаний газомотокомпрессоров, поршневых компрессоров и двигателей внутреннего сгорания на различных видах топлива.

С 2019 года на заводе «РУМО» происходит реновация, в рамках которой создано новое производственное направление – изготовление блочно-модульных конструкций, в том числе для газоперекачивающих агрегатов. Новый цех оснащен современным импортным оборудованием, в котором уже изготовлено семь комплектов турбоблоков единичной мощностью 25 МВт для участка системы магистральных газопроводов Ухта – Торжок 2-й очереди (Ямал), являющейся частью газотранспортной системы ПАО «Газпром». Предприятие приступило к изготовлению полнокомплектных газоперекачивающих агрегатов единичной мощностью 16 МВт и 25 МВт для участка системы магистральных газопроводов Ухта – Торжок 3-й очереди и Бованенковского НГКМ по конструкции, разработанной ООО «АвиагазЦентр».

Цех механической обработки оснащен оборудованием в количестве более 200 ед. и специализированными участками сборки, где изготавливают детали и узлы поршневых компрессоров и двигателей внутреннего сгорания.

Создан новый сборочный цех, который позволяет одновременно производить сборку, упаковку и отгрузку до 14 комплектов блоков и систем.

В ходе реорганизации АО «РУМО» приобрело всю интеллектуальную собственность, в том числе конструкторско-техническую документацию, патенты, товарные знаки «РУМО» и «Двигатель революции». Сформирована конструкторско-технологическая служба в составе 71 сотрудника.

При проектировании используются современные методы трехмерного твердотельного параметрического конструирования на основании лицензионных российских программных продуктов.

В 2019 года Акционерное общество РУМО прошло сертификацию СМК на соответствие ГОСТ Р ИСО 9001 и СТО Газпром по системе добровольной сертификации Интергазсерт. Сварочное оборудование и технология сварки аттестованы на соответствие требований НАКС.

Сейчас АО «РУМО» готовит к выпуску поршневые оппозитные компрессоры 6ПК32 с усилием на штоке до 32 тонн и мощностью до 4 МВт и газомотокомпрессоры



Фото 2. Газомотокомпрессорный цех с установками МКС12 производства АО «РУМО»



Фото 3. Новый производственный цех по производству ГПА блочно-модульной конструкции. Изготовление силовых блоков ГПА-25 МВт

соры МКС12 с усилием на штоке до 45 тонн и мощностью до 2,2 МВт.

Головной образец 6ПК32 был испытан в 2016 году на компрессорной станции «Рождественская» Северо-Ставропольского УПХГ в составе компрессорного агрегата ГПА-4РМП производства АО «ОДК – Газовые турбины» с газотурбинным приводом ГТД-4РМ. По результатам приемо-сдаточных испытаний компрессор был рекомендован для применения на предприятиях ПАО «Газпром». Данный компрессор планировался к работе в планах реконструкции объектов ООО «Газпром ПХГ».

Газомотокомпрессоры МКС12 были изготовлены, успешно испытаны и введены в 2013 году в эксплуатацию на Карадагском ПХГ («Азнефть») в количестве 5 ед. Их наработка достигла 22–27 тыс. моточасов, при этом не было необходимости в плановом среднем ремонте, что свидетельствует о высокой надежности и заложенном при проектировании большом запасе механической прочности. При бережной эксплуатации и грамотном техническом обслуживании ресурс таких газомотокомпрессоров практически не ограничен.

АО «РУМО» готово предложить изготовление и поставку полнокомплектных газоперекачивающих агрегатов и модульных компрессорных установок на базе газомотокомпрессоров МКС12 и поршневых компрессоров 6ПК32, агрегатированных различными типами приводов; 90 % узлов и деталей этого оборудования изготавливаются на предприятии.

Важным направлением работы АО «РУМО» является изготовление электроагрегатов мощностью 0,5...1,6 МВт на базе среднеоборотных двигателей внутреннего сгорания собственной конструкции и изготовления, работающих на различных видах топлива, в том числе газом. Двигатели внутреннего сгорания «РУМО» имеют рядное расположение цилиндров, размерности 22/28.

АО «РУМО» располагает собственной высококвалифицированной сервисной службой, состоящей из специалистов с опытом работы более 25 лет по сервису ГМК и ДВС, которая готова проводить полное комплексное сопровождение под ключ на протяжении всего жизненного цикла с предоставлением гарантии завода-изготовителя.



603073, Нижний Новгород,
ул. Адмирала Нахимова, д. 13,
литер АВ, этаж/помещение 2/83
+7 (831) 215-18-15
info@aorumo.ru
www.aorumo.ru



Vladon поставит микротурбины для телекоммуникационных вышек компании Alkan CIT в Африке и на Ближнем Востоке

Vladon Micro Turbine, производитель микротурбинных генераторных установок MTG, подписал трехлетний дистрибьюторский партнерский контракт с Alkan CIT на сумму более \$36 млн. В соответствии с условиями соглашения Vladon предоставит свои микротурбинные генераторы для использования на объектах телекоммуникационных башен по всей Африке и на Ближнем Востоке. В настоящее время Alkan CIT охватывает 18 стран региона.

– *Послужной список и репутация Alkan на этом рынке делают эту компанию идеальным партнером для Vladon. Они являются ведущим поставщиком инфраструктуры телекоммуникационных башен в Северной Африке и на Ближнем Востоке, где многие объекты имеют плохое электроснабжение или вообще его нет,* – сказал Пол Барретт, генеральный директор Vladon. – *Это дает Vladon прекрасную возможность предложить своим клиентам экономически эффективную, надежную и чистую систему энергоснабжения и является естественным шагом на пути к нашему продвижению на рынки Южной Африки.*

Основной род деятельности Alkan включает в себя строительные и инженерные проекты, энергетические решения, электромеханические услуги, производство башен связи и металлических конструкций, расширение и монтаж сетей, эксплуатацию и техническое обслуживание, волоконную оптику, телекоммуникации, спутниковую и беспроводную связь, страхование и интеграцию сетей, бизнес-операционные и вспомогательные системы, коммуникационные решения и приложения бизнес-аналитики, видеотехнологии, системы слежения и управления автопарком, GIS-приложения, а также производство цифровых данных и карт.



«Силовые машины» изготавливают оснастку для производства внутреннего корпуса газовой турбины большой мощности ГТЭ-170

В ходе исполнения проекта по созданию полностью отечественных газовых турбин большой и средней мощности «Силовые машины» приступили к изготовлению оснастки, необходимой для производства внутреннего корпуса газовой турбины ГТЭ-170.

Внутренний корпус газовой турбины – технически сложная конструкция из никелевого сплава, опытный образец которого в рамках НИОКР будет изготавливаться специалистами Ленинградского Металлического завода, где в настоящее время развернуто производство российских газовых турбин средней и большой мощности.

На текущий момент изготовлено и опробовано на стальных образцах оборудование для гибки деталей внутреннего корпуса. В I кв. 2021 года завершаются работы по опробованию оборудования для гибки на деталях из никелевого сплава.

Учитывая исключительную значимость проекта для российской энергетики, процесс разработки и изготовления оснастки для внутреннего корпуса ГТЭ-170 проходит под контролем Министерства промышленности и торговли РФ.